

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Modernizacja istniejącej instalacji sortowania odpadów na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów PPUH „PETER”

Kępno, dnia 05.06.2019r.

Załącznik nr 8 do zapytania ofertowego nr 8 / 2019

Znak sprawy: 8 / UE / 2019

Specyfikacja Techniczna – instalacji sortowania odpadów

Zamawiający (aktualny adres):

PPUH „PETER” Ewa Peter
ul. Wrocławska 61
63-600 Kępno

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest :

Zaprojektowanie, zakup i montaż przenośników, separatora, magnesu nadtaśmowego wentylacji i nagrzewnic na hali jako rozbudowę istniejącej instalacji sortowania odpadów wraz ze stworzeniem dokumentacji.

Zamawiający wymaga aby zakupione urządzenie było nowe i zapewniało niskie koszty eksploatacji oraz w zakresie ochrony środowiska. Aby urządzenia były kompatybilne i stanowiły nierozłączny element z istniejącą już linią sortowania odpadów.

Zamawiający wymaga aby funkcjonująca instalacja sortowania odpadów została rozszerzona o niżej wskazane urządzenia

Kod CPV: 42417200-4 – Przenośniki

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej:

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne/specyfikacja:
1. zakup i montaż przenośników, separatora, magnesu nadtaśmowego wentylacji i nagrzewnic.	1. Przenośnik wznoszący łamany – wyprowadzający balast sortowniczy za halę do stacji separacji metali Przenośnik taśmowy wyposażony w taśmę progową, którego zadaniem jest odbiór przesegregowanego na przenośniku sortowniczym balastu posortowniczego, wyprowadzenie go za halę do wiaty, w której znajduje się stacja separacji metali żelaznych i nieżelaznych. - Długość całkowita: min. 9 750 mm - Szerokość: min. 1 200 mm Przenośnik w części pracującej przy separatorze magnetycznym wyposażony w wał i elementy konstrukcji wykonane ze stali odpornej na magnetyzację. 2. Nadtaśmowy separator metali żelaznych

PPUH „PETER” Ewa Peter
ul. Wrocławska 61
63-600 Kępno
Tel. 62 78 248 35

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Modernizacja istniejącej instalacji sortowania odpadów na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów PPUH „PETER”

	Do separacji złomu żelaznego zastosowano elektromagnetyczny separator nadtaśmowy umieszczony wzdłużnie nad wałem lub poprzecznie nad taśmą w celu zwiększenia skuteczności separacji złomu. • Moc cewki magnesu: min 4,0 kW • Szerokość cewki: 1 200 mm Separator podwieszony jest na konstrukcji wsporczej wykonanej z kształtowników hutniczych. Wyseparowany złom żelazny zrzucany jest na przenośnik odprowadzający poprzez lej wykonany z ze stali odpornej na magnetyzację. 3. Separator metali nieżelaznych Do separacji złomu nieżelaznego (np. Aluminium) zastosowano separator wiroprowodowy. Balast posortowniczy znajdujący się na taśmie jest transportowany nad wał wiroprowodowy gdzie złom nieżelazny jest „odstrzeliwany” za przegrodę i trafia do małego kontenera lub pojemnika umieszczonego pod separatorem. Separator metali nieżelaznych będzie włączany do pracy przy segregacji odpadów suchych. W przypadku puszczenia przez linię lekkiego, drobnego odpadu pobudowanego należy wprowadzić rozwiązanie w którym separator będzie chroniony . • Szerokość robocza: min. 1 200 mm • Długość osiowa: min. 2 200 mm • Moc napędu taśmy: motoreduktor o mocy minimalnej 2,2 kW Pozostały balast opada przed przegrodę i spada na przenośnik odprowadzający . 4. Przenośnik wznoszący wyprowadzający wysortowane szkło za halę do kontenera Przenośnik taśmowy wyposażony w taśmę progową, którego zadaniem jest odbiór wysortowanego na przenośniku sortowniczym odpadu szklanego i zadanie go do znajdującego się za halą kontenera. • Długość całkowita: min. 6 600 mm • Szerokość: min. 600 mm • Napęd: motoreduktor o mocy minimalnej 2,2 kW 5. Przenośnik wznoszący wyprowadzający wysortowany odpad papierowy (kartonowy) za halę do praso kontenera Przenośnik taśmowy wyposażony w taśmę progową, którego zadaniem jest odbiór wysortowanego na przenośniku sortowniczym odpadu papierowego/kartonowego i zadanie go do znajdującej się za halą prasy zintegrowanej z wymiennym kontenerem. • Długość całkowita: min. 6 600 mm • Szerokość: min. 1 000 mm • Napęd: motoreduktor o mocy minimalnej 2,2 kW
--	---

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Modernizacja istniejącej instalacji sortowania odpadów na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów PPUH „PETER”

	kW 6. Przenośnik wyprowadzający odseparowany złom żelazny do kontenera Przenośnik taśmowy wyposażony w taśmę progową, którego zadaniem jest odbiór wyreparowanego przez separator elektromagnetyczny złomu żelaznego i zadanie go do znajdującego się za halą kontenera. • Długość całkowita: min. 6 500 mm • Szerokość: min. 800 mm • Napęd: motoreduktor o mocy minimalnej 2,2 kW 7. Przenośnik wznoszący wyprowadzający balast posortowniczy do kontenera Przenośnik taśmowy wyposażony w taśmę progową, którego zadaniem jest odbiór z instalacji przesortowanego balastu posortowniczego i zadanie go do znajdującego się za halą kontenera. • Długość całkowita: min. 9 000 mm • Szerokość: min. 800 mm • Napęd: motoreduktor o mocy minimalnej 2,2 kW 8. Pozostałe: Nad przenośnikiem sortowniczym należy zamontować wyciąg pyłów. Pyły należy odprowadzić do filtra workowego umieszczonego za halą sortowni. Należy dostarczyć osiem (8) podestów służących personelowi sortującemu. Podesty umożliwiają pracownikom dostęp do taśmy sortowniczej. Są wyposażone również w haki do podwieszenia worków BIG BAG. Pomiędzy przenośnikiem Poz. 04. i Poz. 5. Należy zamontować w ścianie hali drzwi umożliwiające dojście do dwóch stanowisk sortujących Dla przenośników przechodzących przez ścianę hali należy wykonać otwory technologiczne. Powstałe otwory zabezpieczyć obróbkami blacharskimi a przestrzeń między przenośnikiem a górną krawędzią otworu wypełnić kurtyną PCV Instalację automatyki należy rozbudować tak, aby umożliwić obsługę nowych i starych elementów zmodernizowanej instalacji. Na nowo dostawionych elementach należy wykonać układ awaryjny oparty na wyłącznikach grzybkowych.
--	---



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Rzeczpospolita
Polska



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Modernizacja istniejącej instalacji sortowania odpadów na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów PPUH „PETER”

Ponadto Zamawiający wymaga aby instalacja segregacji odpadów surowcowych selektywnie gromadzonych zapewniała:

- wszelkie aspekty techniczne, serwis, obsługę, projekt, który należy przedłożyć do akceptacji Zamawiającego
- wstępne ujednolicenie struktury materiału wsadowego,
- automatyczny rozdział strumienia surowców w sicie bębnowym na frakcje: 0-30 mm (frakcja drobna), 30-300 mm (frakcja średnia),
- automatyczna separacja magnetyczna celem odseparowania metali żelaznych dla frakcji 30-300 mm (frakcja średnia),
- automatyczna separacja wiropłdową celem odseparowania metali nieżelaznych 30-300 mm (frakcja średnia),
- wydzielenie w sposób pozytywny min. 4 rodzajów surowców wtórnych.
- możliwość końcowej manualnej kontroli materiału wydzielonego (doczyszczanie ręczne)
- buforowanie wydzielonych pozytywnie odpadów w pojemnikach tzw. bigbagach zlokalizowanych pod kabiną sortowniczą,
- podawanie surowców wtórnych z pojemników na przenośnik podający do prasy belującej,
- automatyczne odprowadzenie materiału pre RDF do kontenera,
- możliwość segregacji odpadów przemysłowych zbieranych selektywnie
- możliwość przetwarzania automatycznego odpadów budowlanych
- możliwość rozdrabniania i demontażu odpadów wielogabarytowych wraz z odzyskiem surowców.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana w terminie **do 31.01.2020r.**

Cena za wykonanie całej instalacji winna zawierać cenę dostawy do Donaborowa 10B; Gm. Baranów; woj. Wielkopolskie.

Zamawiający dopuszcza wizję lokalną celem technicznego obmiaru i właściwego zaplanowania zaprojektowanej części instalacji.



/pieczęć firmowa/

.....

podpis

.....
/miejscowość i data/

PPUH „PETER” Ewa Peter
ul. Wrocławska 61
63-600 Kępno
Tel. 62 78 248 35



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



**Rzeczpospolita
Polska**



**SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Modernizacja istniejącej instalacji sortowania odpadów na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów PPUH „PETER”

Niniejszy dokument wraz z załącznikami jest własnością PPUH „PETER” Ewa Peter. Zabrania się użytkownikom dokonywania zmian treści dokumentu, jego kopiowania i przekazywania osobom, firmom i instytucjom postronnym bez pisemnej zgody PPUH „PETER” Ewa Peter.